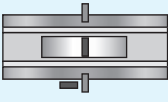


Produkt-Dokumentation

Labordaten:

Viskosität		
Stabinger (ASTM D7042)	Temperatur	v (mm ² /s)
	0 °C	550
	20 °C	150
	40 °C	60
Viskositätsindex (ISO)		150
Viskosität-Temperatur-Verhalten		gut

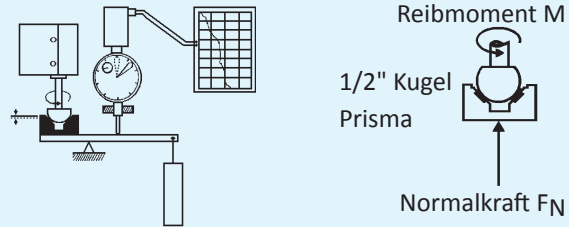
Aussehen	gelb
Dauertiefemperatur 72 Std. flüssig	-20 °C
Einsatztemperaturen	-15 °C bis +100 °C
Dichte 20 °C (DIN)	0.98 g/cm ³
Oberflächenspannung	32 mN/m
Verdunstungsrate 24 Std./105 °C	0.1 % sehr niedrig
Tropfenbeständigkeit	gut
Alterungsbeständigkeit	sehr gut
Korrosionsbeständigkeit	Ms: sehr gut St: sehr gut
Kunststoffbeständigkeit	PA66, PBT, POM
bedingt beständig	POM (CL)
unbeständig	ABS, ASA, PC, PPO, SB
Zusammensetzung	Arylpolyalkanoat

Bemerkungen:

Clock 859 wurde speziell zur Schmierung von Großuhrwerken entwickelt: die Reibungs- und Verschleißwerte von Clock 859 bei den klassischen Lagermaterialien Messing und Stahl sind sehr gut. Die Alterungsstabilität erreicht nahezu Werte von Silikonölen. Spezielle Stabilisatoren schützen das Öl vor nachteiligen Einfüssen von Trieb- und Automatenstählen.

Tribologische Daten:

Prüfsystem: Kugel/Prisma (ISO 7148/2)



Reibungsverhalten					
Abhängig von der Gleitgeschwindigkeit					
v (mm/s)	f	Reibzahl f			
		0.1	0.2	0.3	0.4
0	0.16	[Bar chart showing high friction]			
20	0.05	[Bar chart showing medium friction]			
50	0.02	[Bar chart showing low friction]			
200	0.02	[Bar chart showing low friction]			

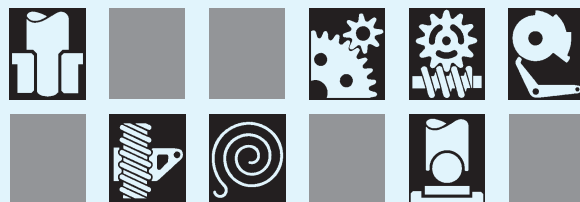
Materialpaarung: Stahl/Messing, Last 3 N, 25 °C
Schmierstoff: Clock 859

Verschleißverhalten					
Vergleich: trocken und geschmiert mit Clock 859					
Materialpaarung	Verschleiß (in mm)				
	0.01	0.03	0.1	0.3	1.0
St/Ms: TS5100 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/St: TS5100 trocken	[Bar chart showing high wear]				
St/Ms: TS5100 geschmiert	[Bar chart showing low wear]				
St/St: TS5100 geschmiert	[Bar chart showing low wear]				

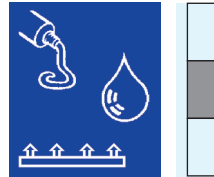
Prüfparameter: Last 30 N, Weg ca. 10 km, 25 °C
 $v=28.1$ mm/s

Anwendungen:

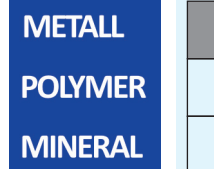
Großuhrwerke, Zähler, Wecker, Schneckengetriebe, Messgeräte, Plotter, Drucker, Messing-Stahl-Lagerungen von 0.1 bis 10 mm Durchmesser.



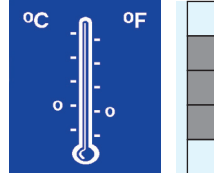
Produkt



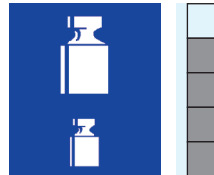
Lagerwerkstoff



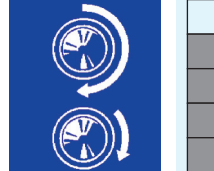
Einsatztemperatur



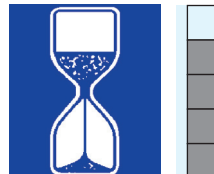
Lagerlast



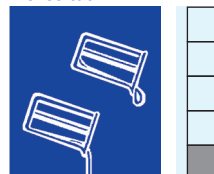
Gleitgeschwindigkeit



Lebensdauer



Viskosität



Benetzung



P093c